

bodytone

SOLID GROW

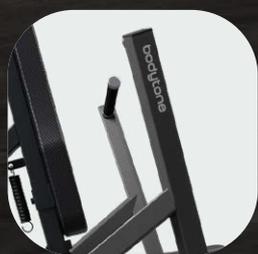


SG01

CHEST PRESS

SOLIDGROW

Solid Grow es nuestra línea de fuerza pensada para la comodidad y funcionalidad desde el minimalismo estructural. Perfecta para el ahorro de espacio y mayor libertad del usuario. Descubre todas las novedades >>>



Movimiento independiente convergente



Empuñaduras antideslizantes con funda de PVC



Asientos regulables en distintas alturas



Tapizado sobre espuma de poliuretano de alta densidad



Plataformas y reposapiés antideslizantes



Topes de goma en las bases



*Discos no incluidos.

SG01

EJERCICIO

Realiza press sentado de pecho horizontal.

DIMENSIONES

1276 x 984 x 1248 mm
50.2 x 38.7 x 49.1 in

PESO

64.2 kg
141.5 lbs

CAPACIDAD

150 kg
330.7 lbs

SOLID GROW CHEST PRESS

bodytone



ESTRUCTURA

Tubo de acero de 76 x 51 mm y de 51 x 51 mm para partes móviles, soldado mediante proceso robotizado y libre de proyecciones. Pletinas de unión estructural de 6 mm para una unión extra rígida.

PESO MÁXIMO USUARIO

150 kg

CARGA MÁXIMA DE PESO

Admite discos olímpicos hasta un límite de 150 kg (75 kg por brazo).

SOPORTE DE DISCOS

Tubo de acero recubierto con funda de PVC, aumentando la durabilidad. Medidas de tubo 250 mm.

SOPORTE PARA TRABAJO CON GOMAS

Soporte en brazo para trabajo con gomas de intensidad variable. Medidas de tubo 250 mm.

RODAMIENTOS

SKF doble rodamiento de 52 mm diámetro x 15 mm alojado en un casquillo cerrado anti holgura, asegurando una dirección del movimiento constante.

EJES

Fabricados en acero calibrado de 25 mm de grosor.

AGARRES

Fabricado en tubo de acero de 36 mm de diámetro x 210 mm con funda antideslizante en PVC y embellecedores en aluminio.



RESPALDO Y ASIENTO

Fabricado en espuma de poliuretano de alta densidad, extra confort. 7 cm de grosor.

TAPIZADO

Acabado símil piel Carbon Fiber. Gran durabilidad contra el rozamiento y el desgaste. Preparado contra la sudoración y antibacteriano.

REGULACIÓN ASIENTO

Regulación de altura de asiento en 23 posiciones mediante sistema de cremallera con muelle, facilitando el deslizamiento para su regulación.

BASES

Fabricadas en inyección de tecnopolímero, ultra resistente y antideslizante. Atornillable a suelo.

TORNILLERÍA

M10 y dureza de 8.8

MANTENIMIENTO Y LUBRICACIÓN

Mantenimiento quincenal. Lubricación de tijas, guías, rodamientos y pop pin. Limpieza tapizados con paño húmedo.

PROCESO DE PINTURA

3 capas de pintura.

Acero decapado y estabilizado mediante inmersión total de las piezas en diferentes disoluciones desengrasantes para garantizar una perfecta y completa limpieza del material base. Imprimación antioxidante para garantizar un aislamiento adecuado de la oxidación interna y una buena adherencia de la pintura. 2 capas finales de pintura epoxi de poliéster en polvo, secado a 240°C.

PROCESO DE DISEÑO

Estudio de biomecánica y ergonomía bajo la supervisión de profesionales y atletas asociados. Tras un largo período de diseño; desde el boceto, investigación en ingeniería, producción de prototipos, test por parte de atletas profesionales nuestros productos salen al mercado.

bodytone

www.bodytone.eu