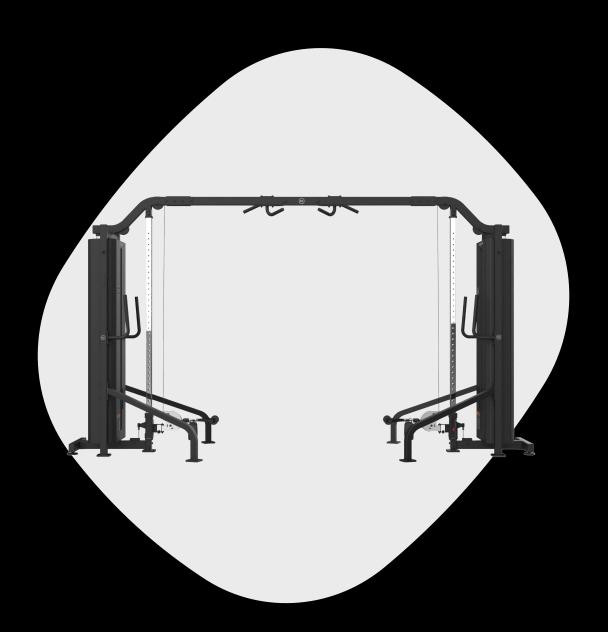
bodytone LINEAFORZA CROSSOVERS



FC2S CROSSOVER



372 kg

ESTRUCTURA

Tubo de acero al carbono de 75x50 cm / 60x60 cm / 50x50 cm y 2,5 mm de espesor. Soldado mediante proceso robotizado, libre de proyecciones.

RODAMIENTOS

Rodamientos de bolas ultrasilenciosos con deslizamiento suave, permitiendo un recorrido del ejercicio más fluido y agradable.

GUÍAS DE PLACAS

Guias de placas en acero inoxidable. Tratamiento de doble cromado endurecido para un mejor deslizamiento.

POLEAS

Nylon con ranura en V. Con un rodamiento interno y funcionamiento silencioso.

CABLES DE ACERO

Recubiertos de PVC y 5 mm de diametro, con un rendimiento suave y seguro. Test indice rotura: 1.000 kg

PLACAS DE PESO

2 X 90 kg con placas de 4.5 kg. Movimiento ultrasilencioso. Topes protectores de goma en base antigolpeo. Topes protectores de PVC entre placas antigolpeo.

SELECTOR DE PESO

Magnético, con codigo de colores en placas por nivel de intensidad y cordón de seguridad.

PALANCAS DE REGULACION

En aluminio, de liberación rápida, en color rojo para facilitar su localización.

CARENADO DE PLACAS

Carenado en ABS termoformado de 3mm de espesor, protegiendo de posibles accidentes.

POLEA REGULABLE

Polea regulable con doble rodamiento mediante posicionador. Acabado zincado.

GUIA POLEA REGULABLE

Regulable en 35 posiciones ranuradas y marcadas a laser. Acabado cromado.

AGARRES

Agarres laterales para la correcta sujección en diferentes ejercicios.

AGARRES DE DOMINADAS

Doble agarre, abierto y cerrado.

MANERALES

Maneral de agarre a una mano y tobillera incluidos.

MATERIALES Y ACABADOS

Alta calidad en sus acabados. Conteras ABS termoplástico de 3.5mm.

BASES

Recubiertas en goma antideslizante.

MANTENIMIENTO Y LUBRICACIÓN

Lubricación de rodamientos y guías de acero calibrado.

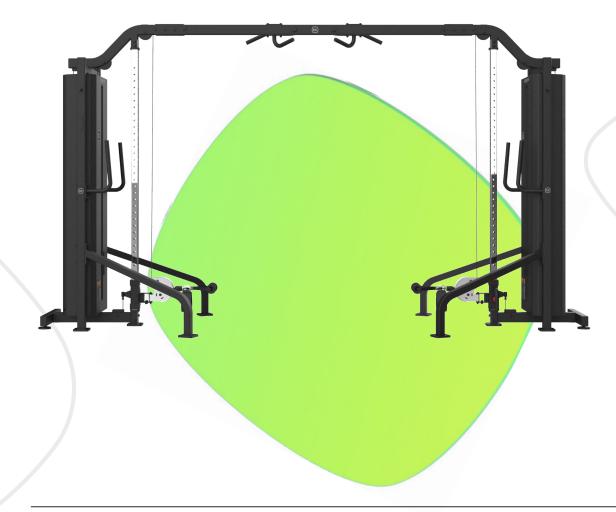
PROCESO DE PINTURA

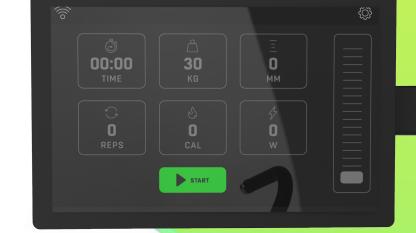
3 capas de pintura.

Acero decapado y estabilizado mediante inmersión total de las piezas en diferentes disoluciones desengrasantes para garantizar una perfecta y completa limpieza del material base. Imprimación antioxidante para garantizar un aislamiento adecuado de la oxidación interna y una buena adherencia de la pintura. 2 capas finales de pintura epoxi de poliéster en polvo, secado a 240°C.

PROCESO DE DISEÑO

Estudio de biomecánica y ergonomía bajo la supervisión de profesionales y atletas asociados. Tras un largo período de diseño; desde el boceto, investigación en ingeniería, producción de prototipos, test por parte de atletas profesionales nuestros productos salen al mercado.





CONSOLA CON CONECTIVIDAD OPCIONAL EN KIT

Kit formado por:

- -Sensores de placas
- -Pantalla Android 9"
- -Login mediante NFC

