

bodytone

LINEAFORZA BENCHES



FBC11
BANCO DE ABDOMINALES



MEDIDAS

168 x 68 x 87 cm.

PESO NETO / PESO BRUTO

49 kg / 65 kg.

ESTRUCTURA

Tubo de acero de 100x50 mm y 2.5 mm de espesor, soldado mediante proceso robotizado, libre de proyecciones. Pletinas de unión estructural de 6 mm., para una unión extra rígida.

PESO MÁXIMO USUARIO

150 kg.

POSICIONADORES

Posicionador de pop pin en tecnopolímero, fijando la posición con suavidad y firmeza.

AGARRES

Fabricado en acero, con funda antideslizante en PVC y embellecedores en aluminio.

MOVILIDAD

Ruedas para transporte integradas.

AMORTIGUACION

Doble amortiguador que facilita la posición de subida en posicionamiento del respaldo.

RESPALDO Y SOPORTE DE PIERNAS

Inyectado en espuma de poliuretano de alta densidad, extra confort. 6.5 cm de grosor.

RODILLOS

Inyectados en espuma de poliuretano de alta densidad, extra confort. Diámetro rodillo 138mm y 50 mm de grosor.

TAPIZADO

Acabado simil piel Carbon Fiber. Gran durabilidad contra el rozamiento y el desgaste. Preparado contra la sudoración y antibacteriano.

TIJAS DE REGULACION

Pletina de acero de 10 mm. de espesor.

Nº POSICIONES DE REGULACION

Respaldo regulable en 5 posiciones.

ZONA DE TRABAJO

Indicado para ejercicios de entrenamiento de abdominales en todas sus variantes y a diferentes ángulos de inclinación.

MATERIALES Y ACABADOS

Alta calidad en sus acabados.
Conteras ABS termoplástico de 3.5mm.

BASES

Recubiertas en goma antideslizante.

TORNILLERIA

M10 y dureza de 8.8

MANTENIMIENTO Y LUBRICACIÓN

Mantenimiento quincenal.
Lubricación de tijas, guías, rodamientos y pop pin.
Limpieza tapizados con paño humedo

PROCESO DE PINTURA

3 capas de pintura.
Acero decapado y estabilizado mediante inmersión total de las piezas en diferentes disoluciones desengrasantes para garantizar una perfecta y completa limpieza del material base. Imprimación antioxidante para garantizar un aislamiento adecuado de la oxidación interna y una buena adherencia de la pintura. 2 capas finales de pintura epoxi de poliéster en polvo, secado a 240°C.

PROCESO DE DISEÑO

Estudio de biomecánica y ergonomía bajo la supervisión de profesionales y atletas asociados. Tras un largo período de diseño; desde el boceto, investigación en ingeniería, producción de prototipos, test por parte de atletas profesionales nuestros productos salen al mercado.



FBCII BANCO DE ABDOMINALES