

bodytone

LINEADUAL



DUAL LEG PRESS

MODELO EQUIVALENTE A **FD06**



MEDIDAS

186 x 118 x 153 cm.

PESO NETO

151 kg + 80/90/100 kg de placas.

ESTRUCTURA

Parte estructura de placas: Tubo de acero al carbono de 120x60 cm y 2.5 mm de espesor.
Parte funcional :Tubo de acero al carbono de 100x50 cm y 2.5 mm de espesor.
Soldado mediante proceso robotizado, libre de proyecciones.

RODAMIENTOS

Rodamientos de bolas ultrasilenciosos con deslizamiento suave, permitiendo un recorrido del ejercicio mas fluido y agradable.

GUÍAS DE PLACAS

Guías de placas en acero inoxidable.
Tratamiento de doble cromado endurecido para un mejor deslizamiento.

POLEAS

Nylon con ranura en V. Con un rodamiento interno y funcionamiento silencioso.
Sistema 9 poleas por torre de placas.

CABLES DE ACERO

Recubiertos de pvc y 5 mm de diámetro, con un rendimiento suave y seguro.

PLACAS DE PESO

80 kg de serie, con placas de 5 kg.
Opcional 90/100 Kg. Movimiento ultrasilencioso.
Topes protectores de goma en base antigolpeo.
Topes protectores de pvc entre placas antigolpeo.

SELECTOR DE PESO

Magnético, con código de colores en placas por nivel de intensidad, y cordón de seguridad.

PALANCAS DE REGULACIÓN

En aluminio, de liberación rápida, en color rojo para facilitar su localización.

CARENADO DE PLACAS

Carenado en ABS termoformado de 3mm de espesor, protegiendo de posibles accidentes.

BOTELLERO Y PORTAOBJETOS SUPERIOR

Pieza en ABS termoplástico de 3mm de espesor, incluye botellero y bandeja portaobjetos.

EMPUÑADURAS

PVC antideslizante no absorbente.

TOPE DE EMPUÑADURAS

Topes de puños y embellecedores en aluminio.

TAPIZADOS

Respaldo y asiento fabricados en Foam, recubierto en simil piel, antialérgica y de fácil limpieza.

MATERIALES Y ACABADOS

Alta calidad en sus acabados.
Conteras ABS termoplástico de 3.5mm.

BASES

Recubiertas en goma antideslizante.

EJERCICIOS POSIBLES

Permite el ejercicio de Prensa horizontal.
Respaldo regulable para ajustar medida de varios usuarios.

MANTENIMIENTO Y LUBRICACIÓN

Lubricación de rodamientos y guías de acero calibrado.

PROCESO DE PINTURA

3 capas de pintura.
Acero decapado y estabilizado mediante inmersión total de las piezas en diferentes disoluciones desengrasantes para garantizar una perfecta y completa limpieza del material base. Imprimación antioxidante para garantizar un aislamiento adecuado de la oxidación interna y una buena adherencia de la pintura. 2 capas finales de pintura epoxi de poliéster en polvo, secado a 240°C.

PROCESO DE DISEÑO

Estudio de biomecánica y ergonomía bajo la supervisión de profesionales y atletas asociados. Tras un largo período de diseño; desde el boceto, investigación en ingeniería, producción de prototipos, test por parte de atletas profesionales nuestros productos salen al mercado.



HASTA 100KG DE PLACAS DE PESO

Placas de peso:

- 80kg (Standard)
- 90kg (Opcional)
- 100kg (Opcional)

