

# bodytone

## LÍNEA BOLD BENCHES



# FBC01

## SMITH



#### **MEDIDAS**

204 x 165 x 215 cm.

#### **PESO NETO/PESO BRUTO**

175 kg / 199kg.

#### **ESTRUCTURA**

Tubo de acero de 100×50 cm y 2,5 mm de espesor, soldado mediante proceso robotizado, libre de proyecciones.  
Pletinas de unión estructural de 6mm placa contra placa, para una unión extra rígida.

#### **CONTRAPESOS**

Sus contrapesos de 11 kg hacen que el recorrido de la máquina sea más suave.

#### **RODAMIENTOS**

Rodamientos lineales para evitar ruidos y permitir un deslizamiento más suave, permitiendo un ejercicio suave y agradable.

#### **GUÍA DE PLACAS**

Acero al carbono calibrado de 25mm. evitando pandeos.  
Tratamiento de doble cromado endurecido para un mejor deslizamiento.

#### **POLEAS**

Nylon con un rodamiento interno y funcionamiento silencioso.

#### **CAPACIDAD DE CARGA**

Barra con capacidad de hasta 200 kg sin deformación.

Agarre de 35mm de diámetro.  
Laterales de carga de 325 mm a cada lado de 48mm de diámetro con acabado cromo.  
Topes de goma protectores.

#### **SOPORTES DE CARGA DE DISCO**

4 soportes de carga de disco olímpico cromado de 48 mm de diámetro y 190 mm de ancho. Tapón de goma de protección.

#### **PALANCAS DE REGULACIÓN**

Bloqueo de la posición mediante giro de la barra.  
Rack cromado de 6mm, con 8 posiciones de regulación para adaptar la altura inicial o final a diferentes usuarios.

#### **SOPORTE DE SEGURIDAD**

Soportes de seguridad ajustables en altura para evitar cualquier incidencia o lesión.

#### **BARRAS PULL-UP**

Cuenta con una barra superior de dominadas con multiagarre y argolla superior.

### ZONA DE TRABAJO

Indicado para ejercicios de entrenamiento de tren superior e inferior guiados. Preses con barra , hombro, sentadillas.

### MATERIALES Y ACABADOS

Alta calidad en sus acabados. Conteras ABS termoplástico de 3.5mm.

### BASES

Recubiertas en goma antideslizante.

### MANTENIMIENTO Y LUBRICACIÓN

Lubricación de rodamientos y guías de acero calibrado.

### PINTURA

3 capas de pintura. Acero decapado y estabilizado mediante inmersión total de las piezas en diferentes disoluciones desengrasantes para garantizar una perfecta y completa limpieza del material base. Imprimación antioxidante para garantizar un aislamiento adecuado de la oxidación interna y una buena adherencia de la pintura. 2 capas finales de pintura epoxi de poliéster en polvo, secado a 240oC.

### DISEÑO

Estudio de biomecánica y ergonomía bajo la supervisión de profesionales y atletas asociados. Tras un largo período de diseño; desde el boceto, investigación en ingeniería, producción de prototipos, test por parte de atletas profesionales nuestros productos salen al mercado.

