

bodytone

BOLD BENCHES



FBC16

BANC EN T AVIRON



DIMENSIONS

177 x 113 x 116 cm.

POIDS NET

56 kg

STRUCTURE

Tube d'acier de 100x50 cm et 2.5 mm d'épaisseur, soudé par un processus de robotisation, libre de projections.

Plateau d'union structural de 6mm plaque contre plaque, pour une union extra rigide.

POID MAXIMAL DE L'UTILIXATEUR

150 kg.

MATÉRIAUX ET FINITIONS

Haute qualité dans ses finitions.

Embouts ABS thermoplastiques de 3.5mm.

ENTRETIEN ET LUBRIFICATION

Entretien bimensuel.

Lubrification des tiges, guides, roulements et pop pin.

Nettoyage des revêtements avec un chiffon humide.

POIGNÉES

Fabriquées en acier, avec un revêtement antidérapant en PVC et enjoliveurs en aluminium.

Double poignée, pour l'entraînement avec surélévation des jambes et double barre.

SUPPORTS PIEDS

Tube d'acier recouvert de PVC antidérapant. Double position pour l'appui des pieds.

ZONE DE TRAVAIL

Indiqué pour l'entraînement du dos, des biceps, trapèzes et deltoïdes.

BASES

Recouvertes par du caoutchouc antidérapant.

VISSERIE

M10 et dureté de 8.8

SUPPORTS DE BARRE

Fabriqués par injection de techno polymère de 4mm avec soutien pour la barre.

PROCESSUS DE PEINTURE

3 couches de peinture.

Acier décapé et stabilisé par l'immersion totale des pièces dans différentes solutions dégraissantes pour garantir un lavage parfait et complet du matériau de base. Impression antioxydante pour garantir une isolation appropriée de l'oxydation interne et une bonne adhérence de la peinture. 2 couches finales de peinture époxy de polyester en poudre, séché à 240°C.

PROCESSUS DE CONCEPTION

Étude biomécanique et ergonomique sous la supervision de professionnels et athlètes associés. Suite à une longue période de conception; depuis l'esquisse, la recherche en ingénierie, la production de prototypes et les tests de nos athlètes professionnels, nos produits sont mis sur le marché.



FBC16 BANC EN T AVIRON