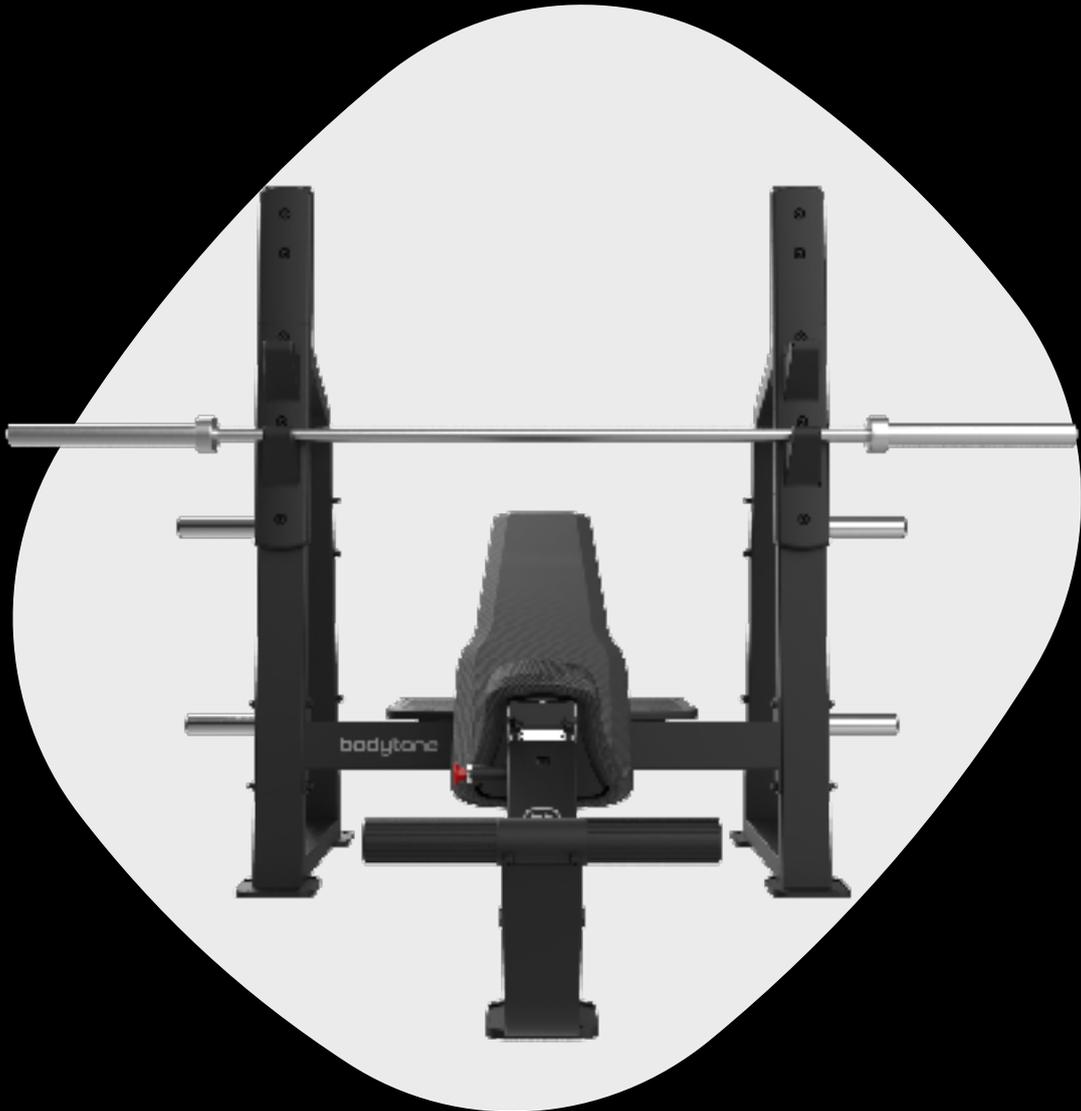


bodytone

BOLD BENCHES



FBC07

PRESSE OLYMPIQUE INCLINÉE



DIMENSIONS

203 x 170 x 148 cm.

POIDS NET

116 kg

STRUCTURE

Tube d'acier de 100x50 cm et 2.5 mm d'épaisseur, soudé par un processus de robotisation, libre de projections.

Plateau d'union structural de 6mm plaque contre plaque, pour une union extra rigide.

CAPACITÉ DE CHARGE

Préparé pour être utilisé avec une barre de disque d'une capacité allant jusqu'à 200kg (Barre non incluse).

POID MAXIMAL DE L'UTILIXATEUR

150 kg.

SUPPORTS DE BARRE

Fabriqué par injection de techno polymère de 4mm avec soutien pour la barre.

SUPPORTS DE CHARGE DES DISQUES

4 supports chromés de charge de disques olympiques de 48mm de diamètre et 230mm de largeur. Butées protectrices en caoutchouc.

POSITIONNEURS

Positionneur métallique de levier, fixant la position avec douceur et solidité.

SUPPORT DE PIEDS

Acier avec PVC antidérapant.

PLATEFORME AIDE ARRIÈRE

Plateforme d'aide en acier, recouverte de PVC antidérapant.

DOSSIER ET SIÈGE

Fourré de mousse de polyuréthane de haute densité, extra confort, 6,5 cm d'épaisseur.

REVÊTEMENT

Finition similicuir Carbon Fiber. Grande durabilité contre le frottement et l'usure. Préparé contre la transpiration et antibactérien.

TIGES D'AJUSTEMENT

Tube d'acier de 70 x 30mm. Sur plateau de 6mm d'épaisseur.

N° DE POSITION D'AJUSTEMENT

Réglable en 8 positions.

ZONE DE TRAVAIL

Indiqué pour l'entraînement de presse à pectoraux supérieure.

FBC07 PRESSE OLYMPIQUE INCLINÉE

MATÉRIAUX ET FINITIONS

Haute qualité dans ses finitions.
Embouts ABS thermoplastiques de 3.5mm.

BASES

Recouvertes par du caoutchouc antidérapant.

VISSERIE

M10 et dureté de 8.8.

ENTRETIEN ET LUBRIFICATION

Lubrification de roulements et guides d'acier calibré.

PROCESSUS DE PEINTURE

3 couches de peinture.
Acier décapé et stabilisé par l'immersion totale des pièces dans différentes solutions dégraissantes pour garantir un lavage parfait et complet du matériau de base. Impression antioxydante pour garantir une isolation appropriée de l'oxydation interne et une bonne adhérence de la peinture. 2 couches finales de peinture époxy de polyester en poudre, séché à 240°C.

PROCESSUS DE CONCEPTION

Étude biomécanique et ergonomique sous la supervision de professionnels et athlètes associés. Suite à une longue période de conception; depuis l'esquisse, la recherche en ingénierie, la production de prototypes et les tests de nos athlètes professionnels, nos produits sont mis sur le marché.



FBC07 PRESSE OLYMPIQUE INCLINÉE