

bodytone

**BOLD BENCHES**



**FBC01**

SMITH



#### **DIMENSIONS**

204 x 165 x 215 cm.

#### **POID**

175 kg.

#### **STRUCTURE**

Tube d'acier de 100x50 cm et 2.5 mm d'épaisseur, soudé par un processus de robotisation, libre de projections.

Plateau d'union structural de 6mm plaque contre plaque, pour une union extra rigide.

#### **CONTREPOIDS**

Oui, de 11 kg. Rendant le trajet de la machine plus léger.

#### **ROULEMENTS**

Roulements linéaires pour éviter les bruits et permettre un glissement plus doux, permettant un entraînement doux et agréable.

#### **GUIDES**

Acier de carbone calibré de 25mm qui évite les courbures.

Traitement double chromé renforcé pour un meilleur glissement.

#### **POULIES**

Nylon avec un roulement interne et fonctionnement silencieux.

#### **CAPACITÉ DE CHARGE**

Barre avec capacité de jusqu'à 200 kg sans déformation.

Poignée de 35mm de diamètre. Latérales de charge de 325 mm de chaque côté de 48mm de diamètre avec des finitions chromes.

Butées protectrices en caoutchouc.

#### **SUPPORTS DE CHARGE DES DISQUES**

4 supports chromés de charge de disques olympiques de 48mm de diamètre et 190mm de largeur. Butées protectrices en caoutchouc.

#### **RÉGLAGES**

Blocage de la position en tournant la barre.

Rack chromé de 6mm., avec 8 positions de réglages pour adapter la hauteur initiale ou finale à différents utilisateurs.

#### **SUPPORTS DE SÉCURITÉ**

Supports de sécurité réglables en hauteur pour éviter tout incident ou lésion.

#### **BARRE DE TRACTION**

Barre supérieure de traction avec poignées multiples et anneau supérieur.

### **ZONE DE TRAVAIL**

Indiqué pour l'entraînement de trains supérieur et inférieur guidés.  
Presses barre, épaules, squats.

### **MATÉRIAUX ET FINITIONS**

Haute qualité dans ses finitions.  
Embouts ABS thermoplastiques de 3.5mm.

### **BASES**

Recouvertes par du caoutchouc antidérapant.

### **ENTRETIEN ET LUBRIFICATION**

Lubrification de roulements et guides d'acier calibré.

### **PROCESSUS DE PEINTURE**

3 couches de peinture.  
Acier décapé et stabilisé par l'immersion totale des pièces dans différentes solutions dégraissantes pour garantir un lavage parfait et complet du matériau de base. Impression antioxydante pour garantir une isolation appropriée de l'oxydation interne et une bonne adhérence de la peinture. 2 couches finales de peinture époxy de polyester en poudre, séché à 240°C.

### **PROCESSUS DE CONCEPTION**

Étude biomécanique et ergonomique sous la supervision de professionnels et athlètes associés. Suite à une longue période de conception; depuis l'esquisse, la recherche en ingénierie, la production de prototypes et les tests de nos athlètes professionnels, nos produits sont mis sur le marché.

